

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СКЛАД ДИКОМ AS-RS B

» Автоматизированная система хранения
для пластиковых ящиков KLT



ДиКом



12

Месяцев —
гарантия работы

RU СДЕЛАНО
В РОССИИ

 Innovations & Technologies Company
КОМПАНИЯ
ИННОВАЦИЙ И ТЕХНОЛОГИЙ

АО «Компания инноваций и технологий» - официальный
системный интегратор решений компании ДиКом в
России и Беларуси www.kiit.ru

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ СКЛАД ДИКОМ AS-RS B

- 1 Робот-штабелер
- 2 Стеллаж
- 3 Силовой каркас
- 4 Рельса направляющая
- 5 Троллей
- 6 Сетчатое ограждение
- 7 Автономный мобильный робот DMR 50



КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ АСХ ДИКОМ AS-RS B

Робот-штабелер

Двигается по горизонтали. Груз (ящик) при перемещении находится на каретке, которая движется по вертикали. Максимальная вертикальная скорость до 2 м/с. Загрузка-выгрузка осуществляется с помощью крюка-зацепа.

Стеллаж

Выполнен на базе фронтального паллетного стеллажа с применением высокопрочных сталей.

Силовой каркас

Состоит из верхних и боковых балок, связей. Обеспечивает необходимую жесткость стеллажа.

Автономный мобильный робот DMR 50

Осуществляет загрузку и выгрузку груза – на работе установлена специальная оснастка под ящики KLT.

Рельса, направляющая и троллей

Ходовой рельс надежно крепится к стеллажу через кронштейны, стеллаж крепится к полу на анкерах. Концевые упоры крепятся к боковым кронштейнам, которые также держат и ходовые рельсы. Троллей фиксируется через кронштейны на высоте 2800 мм от пола. Все механизмы имеют регулировки для выравнивания. В одной аллее могут ездить несколько роботов, так как длина аллеи может достигать десятки метров.

Зона выдачи

Обеспечивает загрузку и выгрузку ящиков с DMR 50.

Ограждение

Весь склад имеет ограждение по контуру для ограничения доступа людей. Также на рамах стеллажа предусмотрены сетчатые ограждения для предотвращения сыпания грузов.

Проблема

- 1. Дефицит персонала
- 2. Низкая производительность
- 3. Человеческий фактор

Решение

- Операции выполняются без человека
- Высокая скорость перемещения робота-штабелера
- Постоянство производительности и качества

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ ACX ДИКОМ AS-RS B

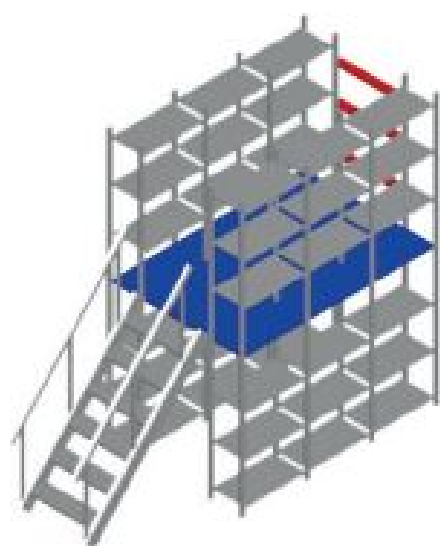
Тип тары	пластиковый ящик 600x400x220/340/420 мм
Макс. нагрузка на робота-штабелера	30 кг
Макс. высота робота-штабелера	12 м
Макс. горизонтальная скорость	до 4 м/с
Макс. вертикальная скорость	до 2 м/с
Тип исполнения стеллажа и механизма захвата ящиков	DD Double Deep механизм захвата ящиков поворотный для работы с двумя стеллажами

ЭЛЕМЕНТЫ ДИКОМ AS-RS B



ПРЕИМУЩЕСТВА

1. Увеличение плотности и высотности хранения



При классической схеме хранения с полочными стеллажами, либо полочными мезонинами, их высота значительно ограничена возможностями работы персонала, а также устойчивостью конструкции. AS-RS В позволяет разместить грузы на стеллажах высотой до 12 метров с максимально плотным хранением.

2. Снижение количества рабочего персонала и исключение человеческого фактора

Возможно снижение количества персонала в несколько раз. При этом сохраняется контроль и точность выполнения операций за счет автоматизации и интеграции с WMS-системами.

3. Снижение себестоимости хранения и обработки грузов

За счет экономии места, персонала, исключения ошибок и стабильности процесса достигается экономический эффект, ведущий как к быстрой окупаемости проекта, так и к созданию преимущества перед конкурентами.

4. Возможность масштабирования и роста

Ввиду долгосрочной тенденции дефицита кадров, а также растущей стоимости строительства новых складских площадей, применение автоматизированной системы хранения с роботом-штабелером является ключевым элементом для роста и масштабирования.

5. Российское производство

Автоматизированные системы хранения ДиКом проектируются и производятся в России, входят в Реестр Российской промышленной продукции МинПромТорга. Производство, пусконаладку, интеграцию и сервисное обслуживание осуществляет завод изготовитель ДиКом – предприятие с 30-летней историей.

ОБЩИЙ ВИД СИСТЕМЫ



ДиКом

