

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 032

Warehouse & Distribution



ПОСТАВКИ ДЛЯ РОЗНИЧНЫХ ПРОДАВЦОВ ЭЛЕКТРОТЕХНИКИ

Клиент

ALSO Schweiz AG входит в состав ALSO Group, действующей в двенадцати европейских странах и занимающей третью позицию в своем секторе в Европе. Являясь компанией-дистрибьютором ИКТ, то есть информационных технологий и развлекательных электронных товаров, ALSO занимает лидирующую позицию на рынке Швейцарии, где она сотрудничает со всеми значительными производителями аппаратного и программного обеспечения, а также предоставляет дополнительные услуги в областях высококлассных серверов, хранения, безопасности и сетей.

Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com



1

Постановка задачи

В логистическом центре ALSO в Эммене логистические операции совершаются на площади около 26.000 кв. м. Из 45.000 предметов 8.000 постоянно имеются в наличии на складе и могут быть доставлены клиенту в пределах нескольких часов. Ключевые аспекты при разработке системы компактного хранения для отбора заказов в области мелких деталей – высокая доступность товаров и эффективные процессы.



2

Решение



18 систем Shuttle XP 250, каждая высотой более 19 метров, были установлены в здании на трех этажах. Окна раздачи находятся на двух уровнях: товары хранятся на первом этаже и обрабатываются устройствами для считывания штрихкодов; получение и отбор заказа происходит на втором этаже. Благодаря созданию рабочих зон, дополнительному месту для хранения и функции двойного доступа, а также бесшовной интеграции программируемого логического контроллера (PLC) в системе управления складом отбор заказов становится быстрым и практически безошибочным (на уровне 99,94%).

4

Очевидные преимущества

- Повышение производительности примерно на 20%
- Около 8.000 операций отбора в день с использованием различных стратегий отбора
- Интеграция 19-метровой системы Shuttle XP 250 на трех этажах здания
- Окна раздачи на двух уровнях
- Гибкость в отношении различных товаров благодаря пяти различным размерам контейнеров

3

Описание процесса

Мы будем рады более подробно описать производственный процесс при личной консультации.

5

Объем поставки

- 18 СИСТЕМ Shuttle XP 250 (Ш X Г X В: 3.380 x 2.921 x 19.050 мм)
- 104 лотка на каждую систему при грузоподъемности лотка в 210 кг
- Устройства для мобильного ввода данных от Motorola



Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com

