

Storage

Order Picking

Handling &amp; Automation

# Case Study 034

## Automotive



БЫСТРОЕ ПОЛУЧЕНИЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ДЛЯ КЛИЕНТОВ И СОТРУДНИКОВ

### Клиент

Faumontville, бельгийский производитель специального транспорта и большегрузных прицепов для грузовиков, специализируется на индивидуальных транспортных решениях. Прицепы и полуприцепы Faumontville предназначены для нагрузок до 1.500 метрических тонн. Эти транспортные решения продаются в 42 различных странах, причем более половины покупателей находятся в Европе. На трех предприятиях компании в Бельгии, Люксембурге и Польше работают около 500 человек.

Дополнительная информация:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Постановка задачи

Компания Faumonville решила централизовать свои помещения для хранения, которые до этого были разбросаны по трем производственным предприятиям, полностью реорганизовать свою внутреннюю логистику и ввести более эффективную рабочую модель. Новый центральный склад должен был быть приспособлен для хранения примерно 17.000 товаров, которые должны быть легко доступны для сотрудников и клиентов при необходимости.



2

## Решение



Решение для складирования и хранения включает шесть систем Shuttle XP 500 от Kardex Remstar. Градуированная высота подъемников системы хранения обеспечивает оптимальное использование доступного пространства. Весь процесс контролируется программным обеспечением по управлению складом Power Pick Global от Kardex Remstar в фоновом режиме: программа не только управляет единицами хранения, но и контролирует весь процесс от размещения до получения. За подъемниками системы хранения была установлена специальная стойка, в соответствии с требованиями сотрудников ремонтной мастерской и потребностями клиентов при получении запасных частей. С правой стороны сотрудники Faumonville могут оставить свои требования; клиенты обслуживаются с левой стороны. Каталог с изображениями материалов помогает быстрее найти нужную деталь, даже из более старых производственных серий.

4

## Очевидные преимущества

- Повышение производительности примерно на 20%
- Повышение эффективности благодаря отбору заказа партиями
- Немедленное получение внутренних заказов, получение внешних заказов в течение часа

3

## Описание процесса

Мы будем рады более подробно описать производственный процесс при личной консультации.

5

## Объем поставки

- 6 систем Shuttle XP 500 (Ш x Г x В: 3.050 x 864 x 10.750/11.450/11.850 мм)
- Программное обеспечение по управлению складом Power Pick Global: стратегия выполнения (в соответствии с принципом Канбан), модуль поступающих товаров, модуль подготовки к хранению, система стойки для запасных частей, каталог с изображениями материалов, портативные мобильные устройства для управления данными



Дополнительная информация:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

