

Storage

Order Picking

Handling & Automation

# Case Study 036

## Medical Technology



КОМПЛЕКТАЦИЯ МИКРООПТИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ

### Клиент

Schöilly Fiberoptic GmbH – глобальная семейная компания, штаб-квартира которой расположена в Денцлингене (Баден-Вюртемберг, Германия). С момента основания в 1973 году компания выросла, превратившись в поставщика комплексных систем визуализации для медицины и промышленности. Schöilly является мировым лидером на рынке 3D-эндоскопии, помогающей хирургам в проведении минимально инвазивных операций. Автомобильная, электронная и авиационная отрасли также активно применяют эндоскопическую аппаратуру производства Schöilly. В Schöilly Group заняты более 560 сотрудников, работающих в 11 регионах восьми стран мира.

Дополнительная информация:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Постановка задачи

Динамичный рост бизнеса Schöilly и наращивание производственных мощностей потребовали новых логистических решений. Появилась идея наладить более эффективную связь между производством и интралогистикой в новом производственном комплексе в Денцлингене. Складская зона для небольших товаров должна была предоставить место для хранения примерно 4.700 различных компонентов, монтажных групп и конечных продуктов небольшого размера.



2

## Решение



Интралогистические операции на новом заводе Schöilly охватывают следующие сегменты: поступление товаров, размещение/отбор, упаковка и поставка. Размещение и отбор товаров берут на себя четыре системы хранения Shuttle XP 250 производства Kardex Remstar с окнами раздачи на двух уровнях. Power Pick Global (PPG) – программное обеспечение по управлению складом собственной разработки Kardex Remstar – поддерживает двухсторонний обмен данными с программным обеспечением системы управления предприятием (ERP) Schöilly. PPG обеспечивает упорядоченное хранение миниатюрных товаров (например оптических линз). При извлечении товаров в порядке очередности их поступления отдельные заказы объединяются в партии. Для переноса изделий на тележки для комплектации используется система светового отбора (pick-to-light). При многопользовательской комплектации каждому штатному работнику присваивается определенный цвет, и два работника могут одновременно комплектовать несколько заказов. Серийные номера изделий считываются сканером штрихкодов во время комплектования, и осуществляется проверка правильности отбора.

4

## Очевидные преимущества

- Повышение производительности благодаря комплектации партиями в сочетании с многопользовательской комплектацией (800 позиций в день)
- Более точная комплектация благодаря программному обеспечению от Kardex Remstar, светодиодной указке и системе светового отбора (pick-to-light)
- Улучшенная эргономика и более высокая пропускная способность благодаря тележкам для комплектации
- Малые расстояния благодаря принципу „товар к человеку“

3

## Описание процесса

Мы будем рады более подробно рассказать Вам о наших решениях по управлению складом и хранению продукции при личной консультации.

5

## Объем поставки

- 4 системы Shuttle XP 250 (Ш x Г x В: 3.050 x 610 x 11.850 мм)
- Система светового управления Pick-by-light со светодиодной указкой
- 3 тележки для комплектации с системой светового управления Pick-to-Light (W-LAN)
- Power Pick Global (программное обеспечение Kardex Remstar) с номером партии и серийным номером, инвентаризационным модулем, с обработкой партиями и многопользовательской комплектацией
- Связь с системой Microsoft Navision ERP через перенос таблиц



Дополнительная информация:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

