

US 27DC XC2 – ТЕХНИЧЕСКАЯ БРОШЮРА

АКБ глубокого разряда – 12 Вольт



Применение:

полоборочная техника, подъемное оборудование, электромобили.

Размеры ДхШхВ:

349 x 171 x 238 мм.

Тип: Аккумуляторная батарея свинцово-кислотная моноблочная с жидким электролитом (FLA).

Материал корпуса: Полипропилен.



ХАРАКТЕРИСТИКИ US 27DC XC2

Размер по VCI	Модель	Емкость, Ач		ССА -18°C	Напряжение, В	Стандартный тип вывода	Резервная емкость, мин			Размеры, мм			Вес, кг
		5ч	20ч				@75А	@56А	@25А	д	ш	в	
27	US 27DC XC2	89	105	575	12	SAE/болт	54	77	238	349	171	238	27

ИНСТРУКЦИИ ПО ЗАРЯДУ:

Ниже приводятся рекомендации по заряду и зарядный профиль с помощью 2-хстадийных зарядных устройств.

* Выравнивающий заряд и поддерживающий заряд не считаются одними из стадий заряда!

1. Первая стадия заряда

Постоянный ток @~10% от емкости C/20 Ач до достижения напряжения 2.45+/-0.05 В/эл.-т (или 7.35 В +/-0.15 В/6В АКБ)

2. Вторая стадия заряда

Постоянное напряжение (2.45+/-0.05 В/эл.-т) до 3% от емкости C/20 Ач и далее поддержание его 2-3 часа и прекращение заряда

• (Опциональный поддерживающий заряд)

Прекращение заряда может быть по максимальному времени (2-4 ч) или dV/dt (4 мВ/эл-т в час)

• Выравнивающий заряд

Постоянное напряжение 2.17 В/эл-т (6.51 В +/-0.15 В/6В АКБ) в течение неограниченного времени

Постоянное напряжение (2.55+/-0.05 В/эл-т) в течение 1-3 часов после обычного заряда (повторять каждые 30 дней)

Заметки:

Время заряда после полного разряда: 9-12 ч.

Продолжительность заряда поглощения определяется батареей, но обычно составляет ~3 часа при 2.45 В/эл-т.

Продолжительность поддерживающего заряда неограниченна при 2.17 В/эл-т. Удельная плотность электролита при полном заряде составляет минимум 1.270.

Поправка на температуру:

понижайте напряжение на 0.028 В/эл-т на каждые 10 °C выше 25 °C и повышайте на 0.028 В/эл-т на каждые 10 °C ниже 25 °C

Для батарей глубокого разряда с жидким электролитом необходимо периодически проводить выравнивающий заряд.

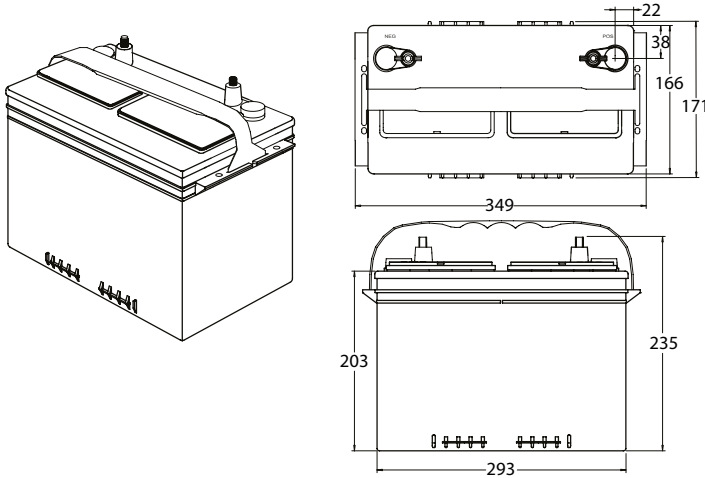
Это дополнительная стадия заряда малыми токами, проводящаяся после обычного цикла заряда. Этот процесс помогает поддерживать баланс всех элементов батареи – уравнивать напряжения элементов. Для активно используемых АКБ желательно проводить выравнивающий заряд раз в месяц.

В зарядных устройствах с ручной регулировкой времени, добавляется 3 часа к времени заряда.

Автоматические зарядные устройства должны быть отключены и подключены заново после окончания обычного цикла заряда.

US 27DC XC2 – ТЕХНИЧЕСКАЯ БРОШЮРА

АКБ глубокого разряда – 12 Вольт



Рекомендуемые типы соединений и момент затяжки

Тип вывода U.S. Battery	Рекомендуемый момент затяжки, Нм	Рекомендуемые типы соединений
UT	11-12	¹ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
UTL	11-12	¹ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
Flat Block	11-12	^{1/4} НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
Dual	11-12	¹ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
DC Marine	11-12	² НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
Off-Set "S"	11-14	³ Zn или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Flag	11-14	⁴ Zn или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Large "L"	11-14	⁴ Zn или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Small "L"	11-14	⁴ Zn или НЖ болт с шестигранной гайкой и стопорной шайбой
Bus Lug	14-21	⁵ НЖ шестигранная гайка со стопорной шайбой
SAE	6-8	⁶ Не требуется

Соединение правильное, когда шайба находится между гайкой и клеммой (НИКОГДА между клеммой и выводом!) и достигнут рекомендованный или достаточный момент затяжки, при котором шайба полностью прижата без деформации вывода.

¹ НЖ шестигранная гайка с НЖ разрезной стопорной шайбой (5/16" (+) и (-))

² НЖ шестигранная гайка с НЖ разрезной стопорной шайбой (3/8" (+) и 5/16" (-))

³ Квадратный НЖ или оцинкованный болт с НЖ или Zn шестигранной гайкой с разрезной стопорной шайбой

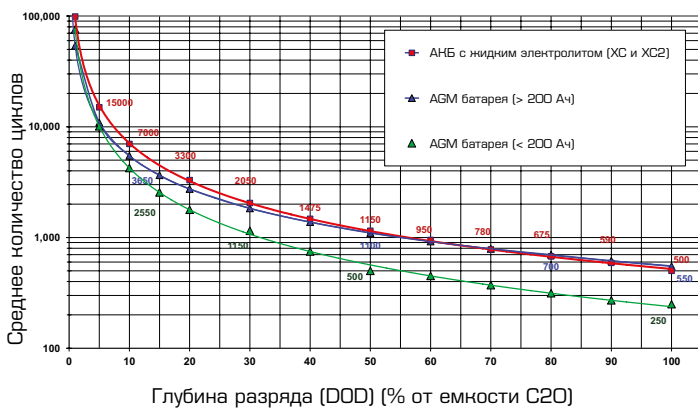
⁴ Квадратный или шестигранный, НЖ или оцинкованный болт с НЖ или Zn шестигранной гайкой с разрезной стопорной шайбой

⁵ НЖ шестигранная гайка с НЖ разрезной стопорной шайбой (1/2" или 3/8" (+) и 3/8" (-))

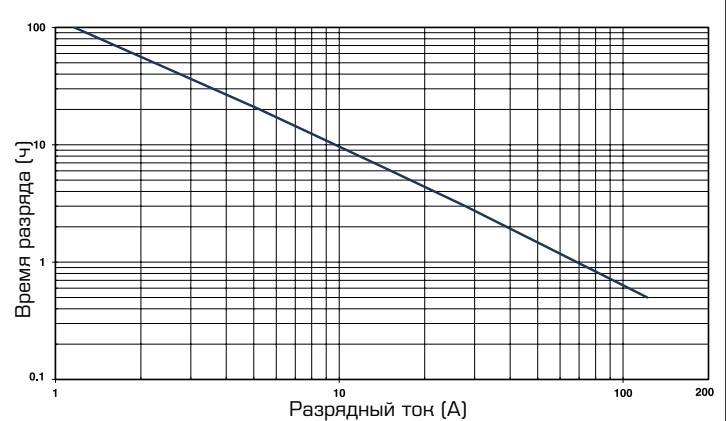
⁶ Не требуется соединителей. Используется клемма SAE для положительного и отрицательного конусных выводов

Примечание: Использование видов соединений, не перечисленных выше не рекомендуется U.S. Battery. Их использование может привести к прекращению гарантии на батарею.

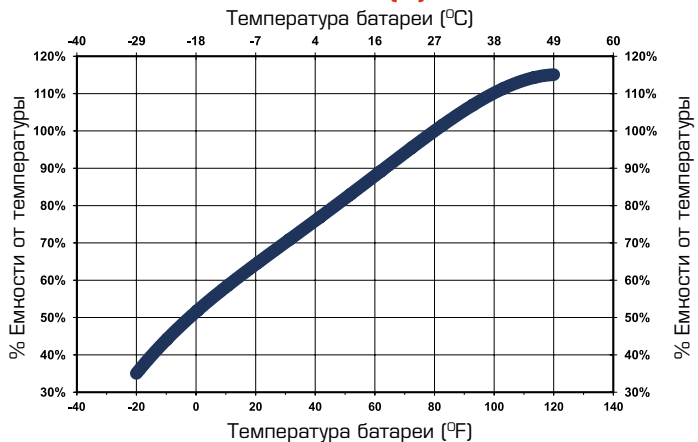
КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ VS. DOD (модели XC, XC2 & AGM)



US 27DC XC2 ВРЕМЯ РАЗРЯДА VS. ЗАРЯДНЫЙ ТОК @ 25°C



ЗАВИСИМОСТЬ ЕМКОСТИ (%) ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ



Рекомендации по рабочей температуре U.S. Battery

Для заряда, рекомендуется от 0°F до 120°F (от -18 до 49°C) во избежание замораживания батарей при низкой температуре и «терморазгона» при высокой температуре.

Для разряда, рекомендуется от -20°F до 120°F (от -29 до 49°C). Батареи разряженные при температурах ниже 32°F (0°C) должны быть НЕМЕДЛЕННО ЗАРЯЖЕНЫ во избежание замерзания.

Батареям, разряженным при температурах выше 120°F (49°C), необходимо дать остыть перед зарядом.

Экстремальные температуры могут существенно повлиять на производительность и заряд батареи. Низкая температура снижает емкость батареи и тормозит заряд. Высокая температура увеличивает расход воды и может привести к перезаряду. Очень высокие температуры могут привести к «терморазгону», что может привести к взрыву или возгоранию. Если экстремальная температура является неизбежной особенностью эксплуатации, обратитесь к специалисту по батареям/зарядным устройствам решения этой проблемы.