

Storage

Order Picking

Handling & Automation

Case Study 033

Hospital Logistics



ГИГИЕНИЧЕСКОЕ ХРАНЕНИЕ БОЛЬНИЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Клиент

Центральная больница в Карлстаде обслуживает весь округ Вермланд в Швеции. В больнице работают 3.200 человек, она оснащена около 600 коек для пациентов. Больница обслуживает примерно 350.000 пациентов в год, включая неотложные вызовы. Помещения больницы занимают около 147.000 м².

Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com



1

Постановка задачи

В 2010 году больница расширила свои помещения, чтобы повысить рациональность и эффективность внутренней логистики. Они пришли к выводу, что каждую смену медсестры тратили примерно четыре часа на получение и распределение таких предметов, как перчатки, инъекционные материалы, постельное белье и т. п. Они также хотели уменьшить число хранимых предметов, то есть объем капитальных запасов на складе.



2

Решение



В тесном сотрудничестве с Kardex Remstar было разработано оптимальное решение: одна установка Kardex Shuttle XP 500. Система хранения высотой в 25 м оснащена пятью окнами раздачи со светодиодными указателями на каждом из пяти этажей. Система была построена в середине нового здания. Она оборудована 125 лотками и разделителями из нержавеющей стали из гигиенических соображений. Были определены 10 месторасположений различного размера для разных товаров, и каждый хранимый предмет был направлен в место конкретного размера. Компания Kardex Remstar также обеспечила всю ИТ-инфраструктуру, которая теперь интегрирована в систему управления предприятием больницы. Кроме того, гарантируется 100% операционная безопасность благодаря двум резервным ПК.

4

Очевидные преимущества

- Больше времени для пациентов: медсестры экономят 75% своего времени
- Больше места: такое же количество товаров занимает лишь 10% пространства, благодаря чему освобождается место для 4-5 пациентов на каждом этаже
- Отсутствие ошибок при отборе: благодаря подсказкам для оператора системы светового управления Pick-to-Light и портативным устройствам
- Увеличение ликвидного капитала: сокращение объема капитальных запасов на 90%
- Улучшенная безопасность: благодаря 2-м ненагруженным резервным ПК

3

Описание процесса

Мы будем рады более подробно описать производственный процесс при личной консультации.

5

Объем поставки

- 1 система Shuttle XP 500 (Ш x Г x В: 2.450 x 813 x 25.000 мм)
- 125 лотков, гигиенические разделители
- Портативные устройства
- Светодиодные указатели на каждом этаже
- Программное обеспечение для управления складом от Kardex Remstar, интегрированное в систему управления предприятием клиента, 2 резервных ПК



Дополнительная информация:
www.kardex-remstar.com

